



Haptische Vielfalt und Oberflächenschutz für Ihre Printprodukte.

Folienkaschierung



Eigenschaften

Mit der Folienkaschierung erhalten Druckerzeugnisse ein individuelles Erscheinungsbild, erhöhen die Haltbarkeit und schützen vor Schmutz und Abnutzung.

- Farbtöne können sich durch die Folienkaschierung leicht verändern.

Bogenanlieferung

- Min. Bogenformat: 210 x 250 mm
Max. Bogenformat: 720 x 1020 mm
- Mind. 15 mm Greiferrand berücksichtigen, an den übrigen Seiten 10 mm.
- Grammatür: 135 – 380 g/m² (abweichende Grammaturen auf Anfrage).
- Beste Veredelungsergebnisse werden bei gestrichenen Materialien erreicht.
- Ungestrichene Materialien nur nach Rücksprache und Bemusterung.
- Relative Papierfeuchte ca. 50 %.
- Farben und Lacke müssen für die spätere Thermo-Folienkaschierung geeignet sein und der DIN 16524 entsprechen (alkali-, spiritus-, nitro-, wasser- und migrationsecht). Sie müssen gut durchgetrocknet sein (auch die Rückseite) und sollten keine Wachse und Silikone enthalten.
- Verwenden Sie keine Druckhilfsmittel wie Scheuerschutzpasten, Wachse, Silikone.
- Achten Sie auf geringen Puderauftrag oder entpudern Sie

die Druckbogen, ansonsten entstehen Pudereinschlüsse.
Anlage bitte deutlich am Druckbogenstapel markieren.

- Oberflächenspannung: mindestens 35 mN/m.

Digitaldruck

- Bögen müssen plan liegen. Haftungsprobleme und maschinenbedingte Faltenbildung bei gewellten Bögen sind nicht ausgeschlossen. Bedingte Verbesserung durch Verwendung unserer Spezialfolie für Digitaldrucke mit extra starkem Kleber.

Zuschuss

- Die Zuschussquote variiert mit der Auflagenhöhe und der Art der Veredelung. Wir empfehlen 5-10%.

Weiterverarbeitung

- Bitte informieren Sie uns vorab über die Weiterverarbeitung: bei nachträglichem Bedrucken, Heißfolienprägung, Lackierung oder Verklebung empfehlen wir Ihnen eine geeignete Folie.
- Bitte kontrollieren Sie die veredelten Bogen direkt nach Erhalt.
- Prüfen Sie anhand eines Musterexemplares vor Beginn der kompletten Weiterverarbeitung das Ergebnis.
- Rillen und prägen der Druckbogen darf erst nach der vollständigen Durchhärtung des Klebers erfolgen (min. 24 Stunden).
- Buchdeckenfertigung ist mit geringst möglichem Druck durchzuführen. Einbrennen des Buchrückens so kurz wie möglich und mit max. 70 °C.

Sie haben noch Fragen zu den verschiedenen Folien oder brauchen vorab ein Muster?

Dann melden Sie sich bei Mieke Schönhagen: Tel. +49 261 88445-10 • E-Mail: m.schoenhagen@kreye-siebdruck.de

Weitere Technische Infos finden Sie [hier](#).